

## SPLOŠNE INFORMACIJE

**UliCore** lahko režemo, vrtamo, brusimo, rezkamo, lepimo in poliramo. Ob segrevanju ga je možno tudi toplotno obdelovati. Ob lepljenju lahko združujemo plošče v različne oblike in tako dobimo enovito zleplejno homogeno površino, ki je povsem skladna.

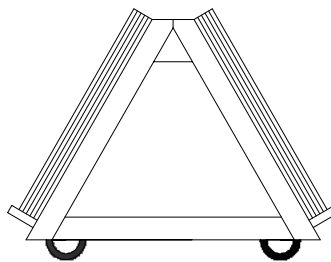
### Barva in njeno ujemanje

Kadar projekt zahteva združevanje dveh ali več plošč iste barve in vzorca, moramo uporabljati plošče iz iste dobave, kajti le tako lahko zagotovimo kar najboljše ujemanje barve in vzorca. Za plošče naročene v drugih dobavah, le tega tako kot vsi osali dobavitelji ne moremo garantirati.

Pred obdelavo vas prosimo, da plošče vizualno pregledate in primerjate barve in strukturo vzorca pri dnevni svetlobi. Po končani vgradnji plošče, lastniku zagotovite kos plošče iste dobave za morebitna nadaljna popravila.

### Shranjevanje

**UliCore** je potrebno shranjevati na ravni oziroma lahko nagnjeni podlagi in pri tem upoštevati podporo desk oziroma iverke minimalne debeline 20mm. Nikoli ne shranjujte dalših kosov plošč nad krajšimi, ker se bodo le te ukrivile. Umivalnike in korita shranjujte v dobavljeni embalaži in nikoli več kot 5 škatelj embalaže nad drugo.



### Pogoji obdelave

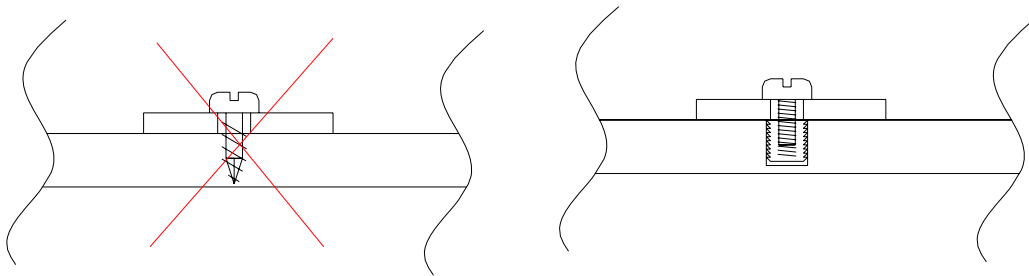
Za obdelavo homogenih površin je najbolj primerna temperatura med 17C in 23C. Pod 17C se podaljšal čas strjevanja lepila prav tako pa se zmanjša tudi čvrstost lepljenega spoja. Pri obdelavi homogenih površin je obvezna uporaba prašnih mask in očal.

## OBDELAVA

**UliCore** obdelujemo z običajnimi lesno obdelovalnimi stroji, lahko ga žagamo, vrtamo, brusimo in rezkamo. Luknje do 20mm vrtamo z 500 do 600 obrati na minuto, do 95mm pa z 400 obrati na minuto. Večje luknje od 95mm rezkamo. Pri luknjah ki so vidne iz obeh strani plošče **UliCore**, pazimo da jih vrtamo z obeh strani, da ne pride do krušenja plošče.

## Vijačenje

Pri vijačenju pazimo da vijakov nikoli direktno ne vijačimo v ploščo **UliCore**, temveč za to uporabimo vložke.



## Poliranje

Poliranje pričnemo z granulacijo smirkovega papirja 120 in nadaljujemo z 320 do 400 in končamo z granulacijo 600. Za doseganje popolnega sijaja uporabljamo smirkov papir z granulacijo 1200 in kombinacijo suhega in mokrega poliranja. Vedno poliramo v smereh vzhod – zahod in nato še sever – jug. Pri tem pazimo, da poliramo enakomerno in se nikoli ne osredotočimo le na en del pulta predvsem pa nikakor ne na predel, kjer se nahaja spoj.

## Lepilo in lepljenje

Lepilo za lepljenje plošč **UliCore**, se nahaja v kartušah v dveh med sabo ločenih komponentah. Pred pričetkom lepljenja na kartušo privijemo nastavek za mešanje komponent jo vstavimo v pištolo za stiskanje in iztisnemo del začetne mešanice lepila na stran, tako da zagotovimo pravilno razmerje komponent v lepilu.

Priporočamo da kartuše z lepilom shranjujete pokončno z odprtimo za nastevke na vrhu v prostoru, ki je hladnejši od 12 C. Pred pričetkom lepljenja pa kartuše ogrejte na delavno temperaturo med 17C in 24C.

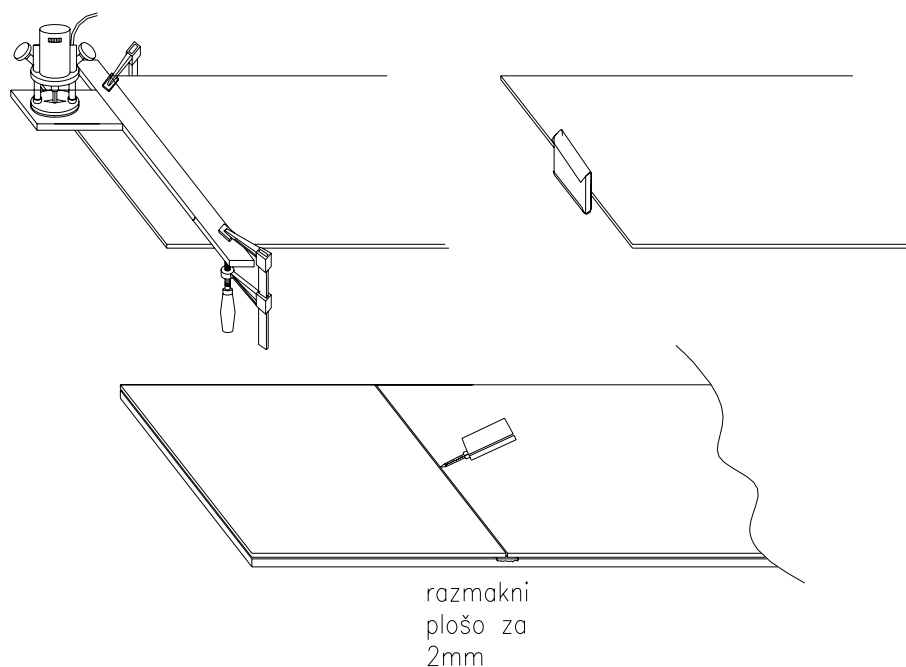
Od časa do časa, se lahko zgodi, da iztisnjena mešanica ne bo vsebovala pravilne količine ene ali druge komponente. Do tega lahko pride zaradi več razlogov. Končni rezultat le tega je, da se posamezni deli lepljene linije strjujejo hitreje oziroma počasneje. Obstajajo različne tehnike kako se povsem izognemo temu problemu. Že iztisnjeno mešanico na spoju ki ga lepimo še enkrat dodatno premešamo z leseno paličico, oziroma namesto enega iztisnjenega nanosa mešanice lepila iztisnemo dva tanjša nanosa. S temo metodamo se povsem izognemo problemom, ki lahko nastanejo zaradi neenakomernega strjevanja lepila.

Lepila nanesemo za spoznanje več kot je potrebno, tako da ob združitvi plošč le to priteče iz spoja. Pazimo da ob združitvi plošč ne uporabimo prevelike sile, ki bi lahko iz spoja iztisnila celotno količino lepila. Pri lepljenju plošč je potrebno uporabljati zadostno količino spon, da zagotovimo enakomerno silo po celotni površini lepljenja. Spone namestimo v roku dveh minut od nanosa lepila in jih pustimo nameščene kolikor dolgo je mogoče. Plošč nikoli na spajamo na mestih, kjer prihaja do večjih temperaturnih sprememb, ter na območjih kjer so izrezi in večje obremenitve plošče. Razdalja med robom izreza in robom plošče ne sme biti manjša od 80 mm.

Strjevanje lepila poteka približno 2 uri, dokončno pa se lepilo posuši v 16 urah.

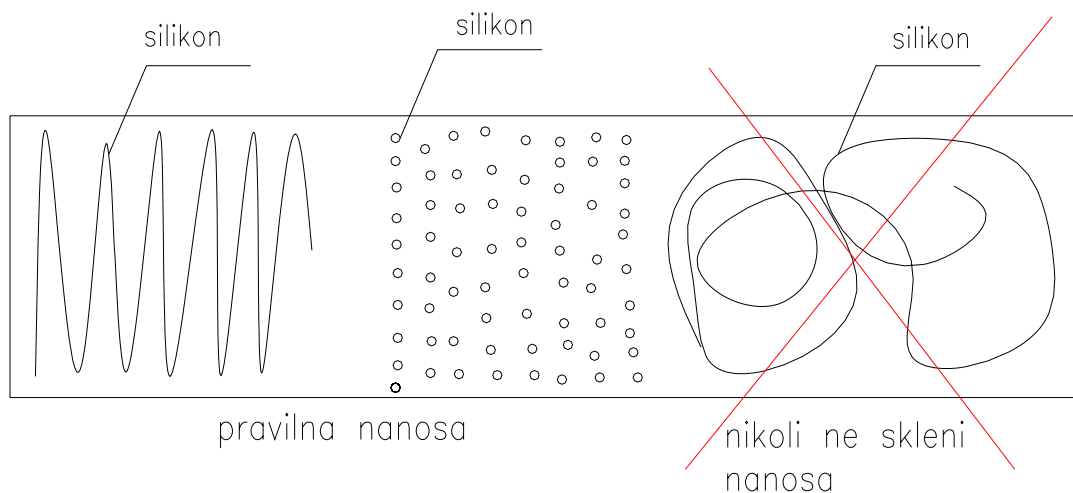
### **Lepljenje plošč *UliCore***

- Lepljeni plošči najprej z rezkanjem poravnamo, kajti le tako lahko zagotovimo popolnoma raven spoj
- Oba dela obrusimo s par potegi smirkovega papirja granulacije 100. S tem zagotovimo boljše oprijemanje plošč. Pri brusenju pazimo da ne obrusimo zgornjega roba plošč.
- Spoje dobro očistimo z alkoholom in pričnemo z lepljenjem.
- Pri nanašanju lepila, plošči razmaknemo približno 2 do 3 mm. Podlaga na spodnji strani **UliCore** plošč naj bo PVC, iveral ali auminij, na katero se **UliCore** lepilo ne prime.
- V režo nanesemo dovolj lepila, tako da ob stisku plošč le ta priteče iz reže.
- Pritisk na lepljenca ne sme biti premočan, da ne izrine vsega lepila iz reže.
- Višek strjenega lepila na vrhu reže, porezkamo in spoj obrusimo ter spoliramo.



### Lepjenje plošč **UliCore** na podkonstrukcijo

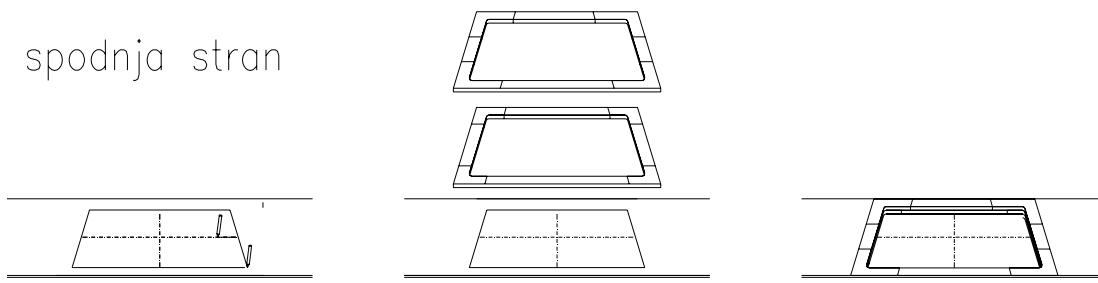
- Plošče **UliCore** lepimo na vse materiale podkonstrukcije z trajnoelastičnimi silikonskimi ali poliuretanskimi lepili.
- Debelina elastičnega spoja med ploščo **UliCore** in podkonstrukcijo mora biti od 1 do 2mm
- Podkonstrukcija je lahko iz masivnega lesa, panelnih plošč, kovine ali letev nažaganih iz plošče **UliCore**.
- Lepilo pravilno nanašamo na ploščo **UliCore**, tako kot je prikazano na spodnji sliki.



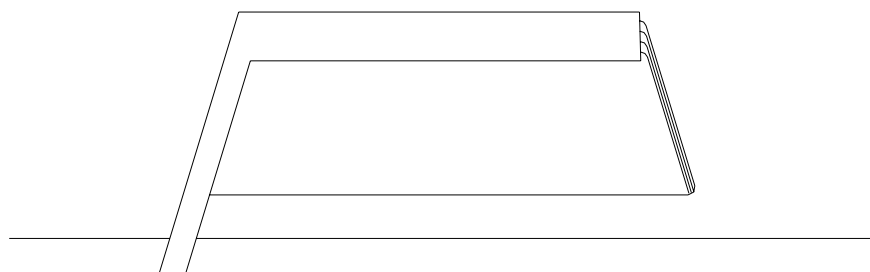
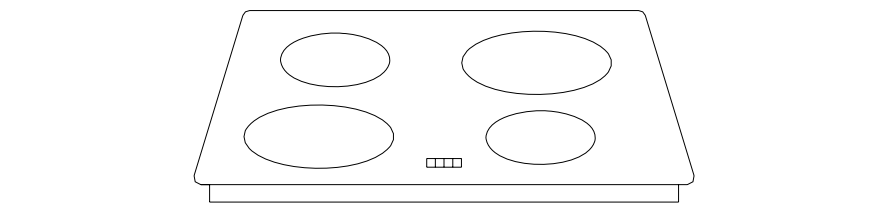
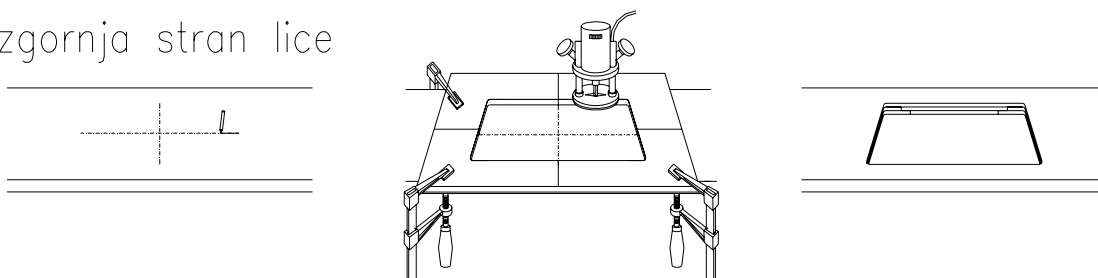
## Vgradnja kuhalne plošče

- Najprej določimo mesto vgradnje
- Ojačamo odprtino z prilepkom narejenim iz plošče **UliCore** debeline najmanj 25mm
- Izrežemo odprtino z nadmero 3 do 5 mm.
- Preko plošče in prilepka nalepimo aluminjasti trak
- Namestimo kuhhalno ploščo v odprtino

spodnja stran



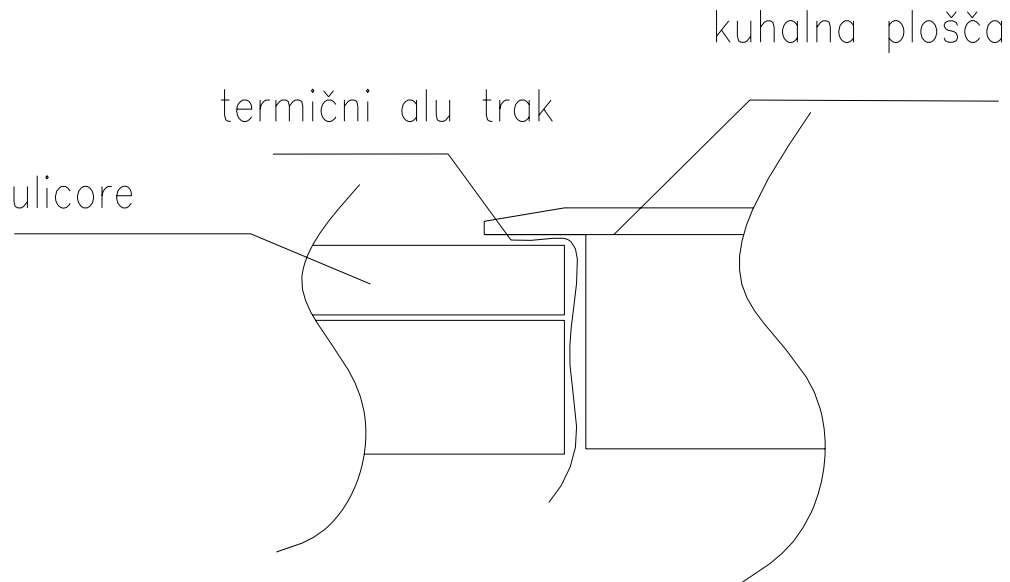
zgornja stran lice



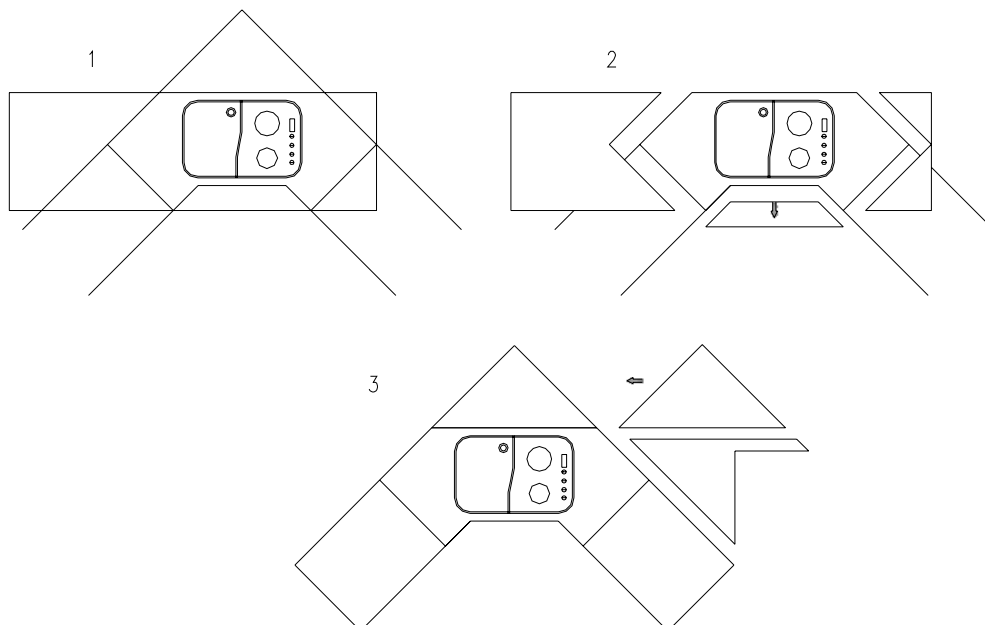
trmični alu  
trak

Opozorilo:

- Notranji radij izreza plošče **UliCore** je najmanj 6 mm
- Z variranje temperature se **UliCore** plošča krči in širi, zato mora biti med kuhhalno ploščo in izrezom minimalna reža 3mm.
- Vsi spoji plšče **UliCore** morajo biti od izreza oddaljeni najmanj 80 mm.
- Odprtino nujno oblepimo z alu trakom, kajti le tako toploto enakomerno odvajamo po vsej površini Izreza.

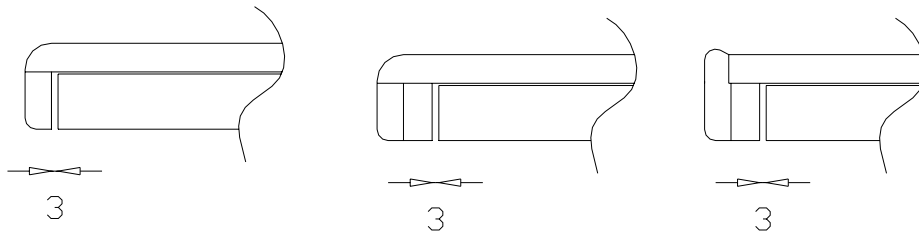


**Pozicioniranje spojev pri vgradnji kuhhalne plošče v kotu**



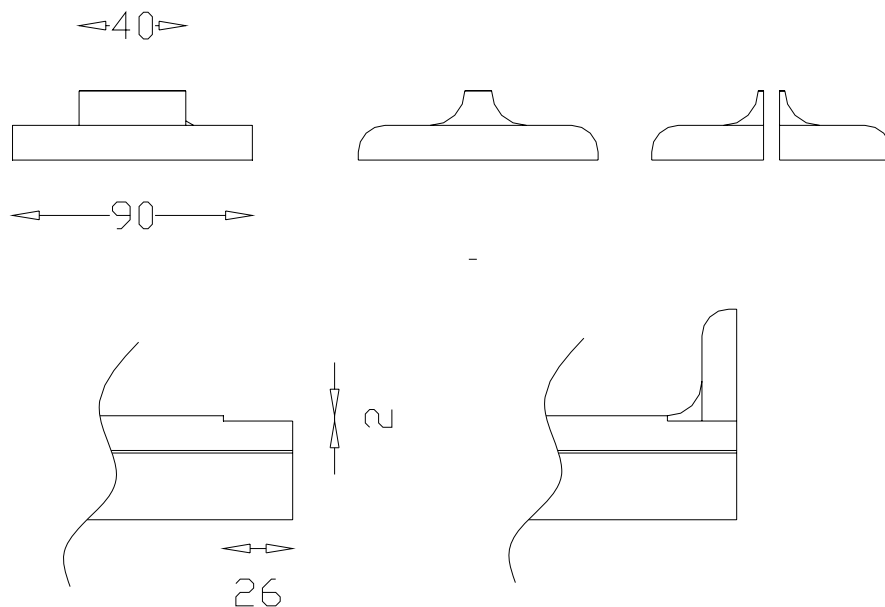
## Izdelava robu pulta

- Pri izdelavi robu pulta priporočamo uporabo dveh debelini plošče **UliCore**, skupaj torej 25 milimetrov, kajti le tako zagotovimo večjo trdnost zunanje robu pulta.
- Pazimo da je med zunajnim robom pulta in notranjo podkonstrukcijo 3mm reže.
- Pri montaži pulta pazimo tudi da je med zadnjim delom pulta in steno najmanj 1,5 mm reže.

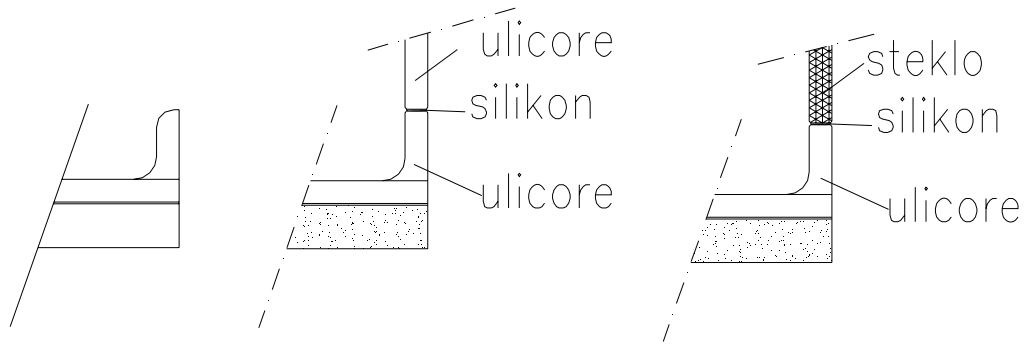


## Izdelava zaključne letvice

- Odrežemo pasova širine 90 in 40 mm, ter ju zlepimo med seboj.
- Porezkamo zaključne letve na želen radij (R12)
- Razrežemo lepljenec po dolžini in zalepimo zaključno letev na ploščo, ki jo predhodno poglobimo za 2mm.

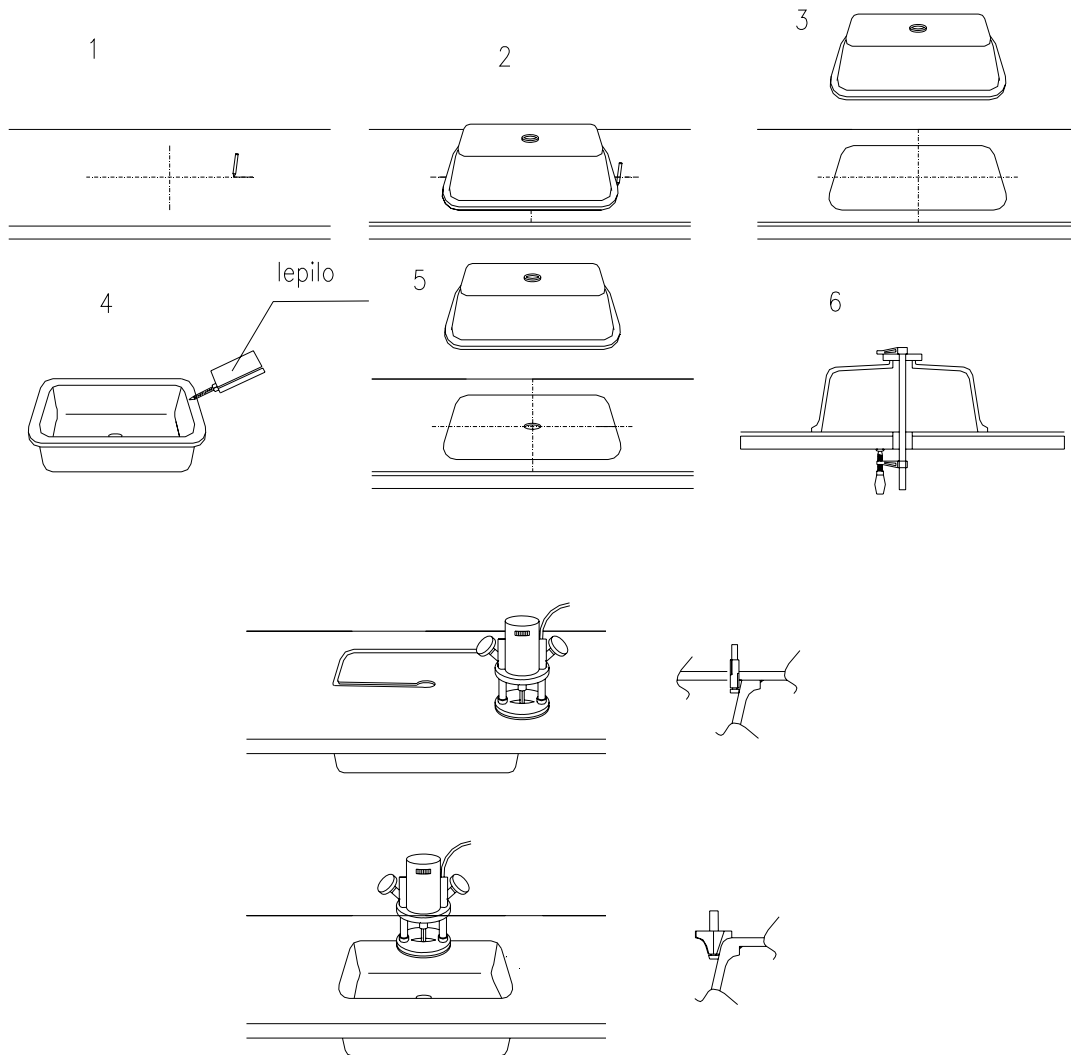


- Pri vgradnji stenske obloge iz plošče **UliCore** ali stekla nad kuhinjskim pultom, pazimo da je zaključna letev na vrhu ravna. Med oblogo in zaključno letevijo nanese silikonsko lepilo in tako zagotovimo optimalni spoj in omogočimo pravilno raztezanje materialov ob temperaturnih spremembah.
- Pri vgradnji stenske obloge iz plošče **UliCore** pazimo tudi, da je le ta odmaknjena minimalno 150 mm od grelne plošče.



## Vgradnja sklede

- Najprej določimo mesto vgradnje
- V središču mesta vgradnje izvrtamo luknjo
- Na skledo naneseemo lepilo in jo pozicioniramo na željeno mesto vgradnje.
- Skozi izvrtano luknjo na plošči in odtočno luknjo v skledi namestimo spono.
- Ko se lepilo posuši izrežemo preostali del plošče **UliCore** z ustreznim rezkarjem
- Z ustreznim rezkarjem oblikujemo željeni rob med ploščo in koritom



### Opozorilo:

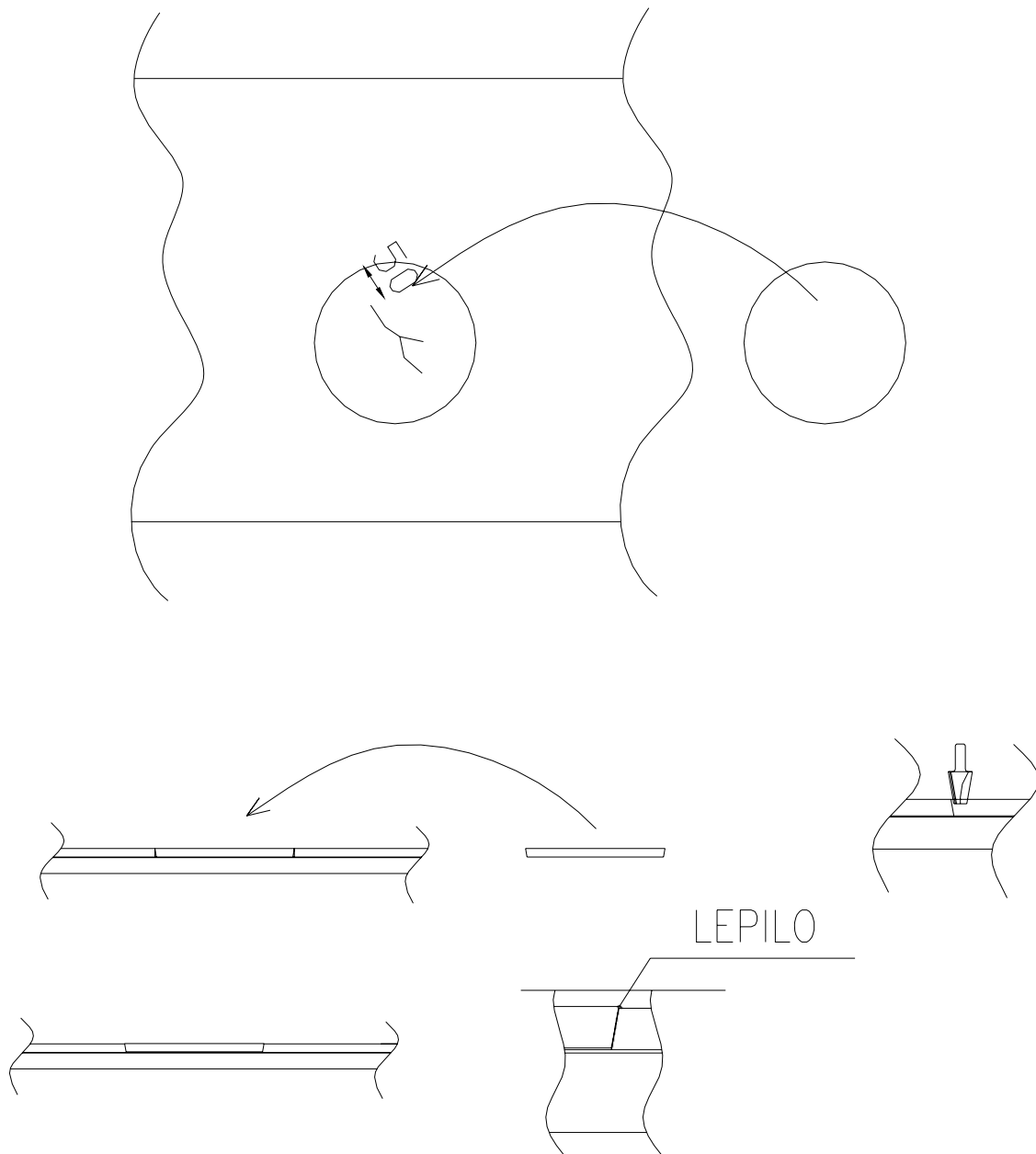
- Če zaradi kakršnega koli vzroka skledo ponovno dvignemo, moramo lepilo odstraniti in nanesti na spoj novega, v nasprotnem primeru bodo nastali na spoju vidni zračni mehurčki.

## POPRAVILA

Manjša popravila kot so praske in zareze na ploščah **UliCore** odpravljamo s ponovnim brušenjem in poliranjem. Večje poškodbe izrežemo, odstranimo poškodovani del površine in vstavimo novega.

### Manjši izrezi

- Manjše izreze opravimo s povrtavanjem oziroma rezkanjem, ki jih nato zapolnimo z vsaditvenimi čepi. Čepe predhodno izdelamo iz plošče **UliCore** in jih temeljito prilepimo v izvrtino.
- Temu sledi izravnava površine, brušenje in ponovno poliranje površine.



## Večje razpoke

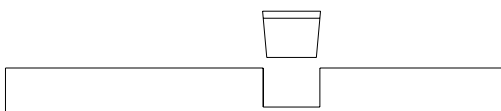
- Večje razpoke ali počene spoje izrežkamo po vsej površini in jih nadomestimo z novimi, ki jih ponovno prilepimo v izrezkano režo.
- Nov kos plošče **UliCore** prilepimo v izrezkano režo, tako, da lepilo pri vstavljanju priteče iz reže.
- Ko je lepilo suho, ves odvečni material porezkamo, tako da izravnamo površino, ponovno zbrusimo in spoliramo ploščo.
- Vsa popravila te vrste na spodnji strani plošče **UliCore** dodatno ojačamo s trakom istega materiala. Glej sliko 5.



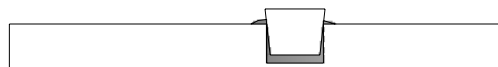
SLIKA 1



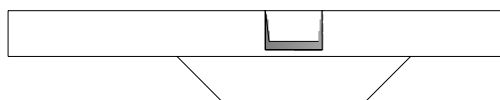
SLIKA 2



SLIKA 3



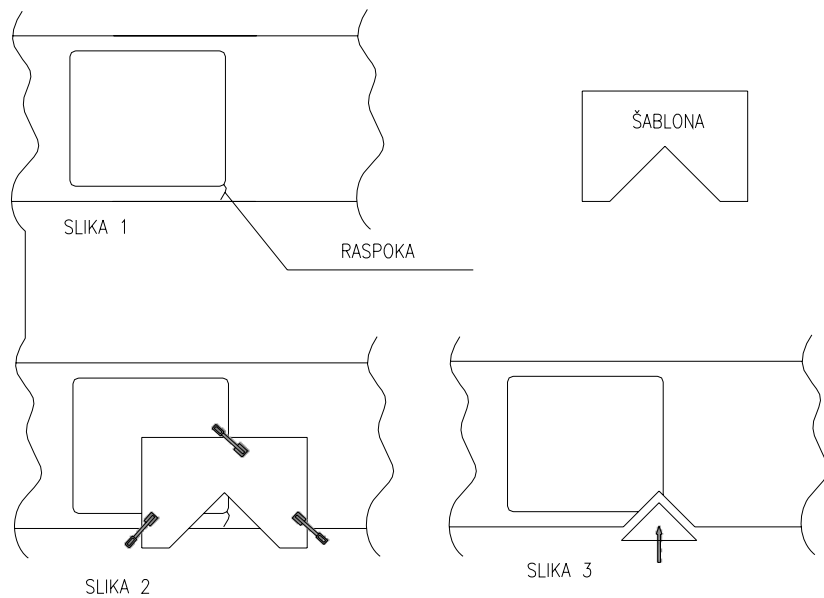
SLIKA 4



SLIKA 5

## Zahtevnejša popravila

- Vsa večja popravila opravimo z izrezom trikotnega dela plošče in namestitvijo novega.
- Pazimo, da se barve povsem ujemajo.
- Pred pričetkom popravila, naredimo šablono, na podlabi katere izdelamo nov kos in s pomočjo katere opravimo tudi izrez poškodovanega dela.
- Pri vseh popravilih te vrste pazimo, da ojačamo tudi spodnjo stran plošče.



## VZDRŽEVANJE IN PREVENTIVA

### Vzdrževanje:

- Površino enostavno čistimo z vlažno krpo ali gobo.
- Madeže očistimo z blagim detergentom ali neagresivno milno rastopino.
- Cigaretne madeže odstranimo z drobnim čistilnim praškom, sodo bikarbono ali finim smirkovim papirjem.
- Manjše zarezne odstranimo s polirno pasto, drobnim čistilnim praškom ali sodo bikarbono.
- Večje zarezne odstranimo s smirkovim papirjem granulacije od 120 do 1500, odvisno od stopnje poškodbe in vrste obdelave plošče **UliCore**.
- Razpoke in večje poškodbe odpravi strokovnjak za obdelavo plošč **UliCore**.

### Enostavni postopki zaščite proti poškodbam plošč **UliCore**:

- Plošče **UliCore** so odporne proti vročini, vendar kljub temu svetujemo obvezno uporabo podstavkov proti vročini, kadar na ploščo postavljamo vročo posodo.
- Na plošče **UliCore** nikoli ne postavljamo naprav, ki sevajo toploto, bodisi direktno ali indirektno na ploščo, ker jo lahko permanentno poškodujemo.
- Vedno pazimo, da plošče **UliCore** ne pridejo v kontakt z močnimi čistilnim sredstvom, kislino, acetonom, topilom, razrečilom, barvami, itd., ker jih to lahko resno poškoduje. V slučaju razlitja agresivne tekočine mesto nemudoma izplaknemo s tekočo vodo.
- Na plošče nikoli ne postavljamo prižganih cigaret oziroma cigaretnih ogorkov.